



от 160 до 400 л.с.



Ø70 см макс.



Глубина 50 см

ФРЕЗА ПНЕЙ ДЛЯ ТРАКТОРОВ С РОТОРОМ С ФИКСИРОВАННЫМИ ЗУБЬЯМИ.

Флагман продукции FAE в линейке фрез пней. Ротор большого диаметра перемалывает пни радиусом до 70 см, а большое количество зубьев гарантирует наилучший результат измельчения, даже когда корни уходят на глубину до 50 см.

Высокое качество материалов, применяемые технические решения и увеличенные боковые редукторы обеспечивают наилучшую производительность и невероятную долговечность.

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Кулачковые муфты на боковых карданах
Карданный вал с кулачковой муфтой
Редуктор с муфтой свободного хода
Трансмиссия с боковым редуктором
Задний щиток с гидравлическим приводом
Приварные стальные противоножи
Регулируемые противоножи из стали Hardox®
Герметичный корпус с защитой от пыли
Централизованная система смазки (SSH 200, 225 и 250)
Гидроцилиндр верхней тяги (стандарт: SSH 200, 225, 250 - по дополнительному заказу: SSH 150, 175)

Система параллельности BOM/редуктор типа «Z» Защита цилиндров (SSH 200, 225 and 250)

Внутренняя боковая защита

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Регулируемые противоножи

Решетка на заднем щитке с креплением на болтах (SSH 200, 225 и 250)

Усиленная трансмиссия для использования с тракторами мощностью до 360-400 л.с. (SSH 200, 225 and 250)*

Система параллельности BOM/редуктор типа «W»

Бульдозерный отвал

Гидравлический опорный ролик

Различные зубья

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Герметичный корпус с защитой от пыли

для защиты трансмиссии машины от грязи и остатков растительности

Задний щиток с гидравлическим приводом

для эффективной регулировки крупности частиц

Приварные стальные противоножи

для максимально продолжительной эксплуатации

Двойной привод с боковым редуктором

позволяет замедлить скорость вращения ротора, тем самым уменьшая износ зубьев

Система параллельности BOM/редуктор типа «Z» обеспечивает правильный рабочий угол между шлицевым (карданным) валом и BOM

Централизованная система смазки упрощает техническое обслуживание машины

Регулируемые противоножи из стали Hardox® для эффективной регулировки крупности частиц





ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ



1 Лесные противоножи для измельчения небольших пней



2 Решетка на заднем щитке с креплением на болтах позволяет получать на выходе частицы дробленого материала заданного размера.



3 Система параллельности ВОМа/редуктор типа «W» позволяет мульчеру работать под несколькими углами без риска повреждения ВОМ



4 Гидравлический опорный ролик со скребком, что обеспечивает работоспособность ролика также и на влажных почвах

МОДЕЛЬ	Мощность (л.с.)		Обороты ВОМа, (об/мин)	Рабочая ширина (мм)	Общая ширина (мм)	Масса (кг)	Макс. диаметр измельчаемого материала (мм)	Макс. рабочее заглубление (мм)	Кол-во/зубья типа А/3 + МН
	мин.	макс.							
SSH 150	160	280	1000	1600	1980	3670	700	500	58+4
SSH 175	180	280	1000	1840	2220	3920	700	500	66+4
SSH 200	200	400*	1000	2080	2460	4250	700	500	78+4
SSH 225	220	400*	1000	2320	2700	4580	700	500	88+4
SSH 250	240	400*	1000	2560	2940	4850	700	500	98+4

Данная информация указана для оборудования в стандартной комплектации.
Технические параметры в настоящем каталоге могут быть изменены без предварительного уведомления.